

Mechanische Eigenschaften der Gusslegierungen					
Auszug der DIN EN 1706 (mit * gekennzeichnete Legierungen sind nicht in der DIN EN 1706 genormt)					
Legierungsbezeichnung	Werkstoffzustand	Zugfestigkeit Rm MPa min.	Dehngrenze Rp0,2 MPa min.	Bruchdehnung A 50mm MPa min.	Brinellhärte HBS min.
EN AC-ALSi7Mg0,3 Pantal 7**	T6	230	190	2	75
EN AC-ALSi10Mg(a) VDS Nr. 239 Veral Si 10 Mg**	F T6	150 220	80 180	1 1	50 75
EN AC-ALSi12(a) VDS Nr. 230 Veral Si 12**	F	150	70	5	50
*G-ALSi5Mg VDS Nr. 235 Pantal 5**	F	140	100	1	55
*G-ALSi9Cu3 VDS Nr. 226 Veral 226**	F	160	100	1	65
*G-ALMg3Si	F T6	140 200	80 120	3 2	50 65
EN AC-ALMg5(Si) VDS Nr. 245 Veral Mg5Si**	F	160	100	3	60
*G-ALZn10Si8Mg Autodur** Urhart 90**	F	210	190	1	90

Die Werte gelten für getrennt gegossene Probestäbe im Sandguss. Die mit einem \*\* gekennzeichneten Bezeichnungen sind Markennamen unserer Hüttenaluminium- Gusslieferanten für die jeweilige Legierung. Als Bezeichnungssymbole für die Werkstoffzustände (in o.g. Tabelle) gelten in der DIN EN 1706:

F = Gusszustand (Herstellungszustand)

T6 = Lösungsgeglüht und vollständig warmausgelagert (früher "wa")